«Asosiy texnologik jarayonlar va qurilmalar1,2» fanidan

yakuniy nazorat savollar to’plami

1. Modda almashinish asoslari.
2. Modda almashinish, modda o‘tkazish, tezlik, faza, muvozanat, komponent, moddiy balans, tenglama, molekulyar, turbulent, konvektiv, modda berish, koeffisiyent.
3. Rektifikasion kalonnalarni xisoblash.
4. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshilik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
5. Ekstraktorlarni tuzilishi.
6. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlami, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, moddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish
7. Modda o‘tkazish jarayoni.
8. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselpt, Furpye, Pekle, Prandtlp.
9. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
10. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
11. Quritish.
12. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
13. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
14. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
15. Ekstraktorlarning tuzilishi.
16. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
17. Quritish qurilmalarning xisobi.
18. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
19. Absorbsiya.
20. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
21. Ekstraktorlarni xisoblash.
22. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
23. Quritish qurilmarining tuzilishi.
24. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
25. Absorberlarning tuzilishi.
26. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
27. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
28. Adsorbsiya.
29. Adsorbsiya, adsorbtiv, adsorbent, ishlatilishi, fizik, xemosorbsiya, talablar, tanlash,
30. Adsorbent turlari, muvozanat, tenglama, teelik.
31. Kristallanish.
32. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
33. Absorberlarni xisoblash
34. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
35. Adsorberlarni tuzilishi.
36. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
37. Kristallizatorlarning tuzilishi.
38. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
39. Suyuqliklarni xaydash.
40. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
41. Adsorberlarni xisoblash.
42. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
43. Materiallarni maydalash.
44. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
45. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
46. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
47. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
48. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
49. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
50. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
51. Modda o‘tkazish jarayoni.
52. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp, moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselp, Furpye, Pekle, Prandtlp.
53. 2. Absorberlarni xisoblash
54. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
55. 3. Adsorberlarni tuzilishi.
56. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
57. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
58. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
59. Suyuqliklarni xaydash.
60. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
61. Adsorberlarni xisoblash.
62. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
63. Absorbsiya.
64. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
65. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
66. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
67. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
68. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
69. Absorberlarning tuzilishi.
70. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
71. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
72. Rektifikasion kolonnalarni xisoblash.
73. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshiliik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
74. Ekstraktorlarni tuzilishi.
75. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
76. Absorberlarni xisoblash
77. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolds, gidravlik qarshilik.
78. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
79. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
80. Quritish.
81. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
82. Suyuqliklarni xaydash.
83. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
84. Ekstraktorlarning tuzilishi.
85. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
86. Quritish qurilmalarning xisobi.
87. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
88. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
89. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
90. Ekstraktorlarni xisoblash.
91. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
92. Quritish qurilmarining tuzilishi.
93. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
94. Rektifikasion kolonnalarni xisoblash.
95. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshilik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
96. Adsorbsiya.
97. Adsorbsiya, adsorbtiv, adsorbent, ishlatilishi, fizik, xemosorbsiya, talablar, tanlash,
98. Adsorbent turlari, muvozanat, tenglama, teelik.
99. Kristallanish.
100. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
101. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
102. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
103. Adsorberlarni tuzilishi.
104. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
105. Kristallizatorlarning tuzilishi.
106. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
107. Ekstraktorlarning tuzilishi.
108. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
109. Adsorberlarni xisoblash.
110. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
111. Materiallarni maydalash.
112. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
113. Ekstraktorlarni xisoblash.
114. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
115. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
116. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
117. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
118. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
119. Adsorsiya.
120. Adsorbsiya, adsorbtiv, adsorbent, ishlatilishi, fizik, xemosorbsiya, talablar, tanlash,
121. Adsorbent turlari, muvozanat, tenglama, teelik.
122. Ekstraktorlarni tuzilishi.
123. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
124. Modda o‘tkazish jarayoni.
125. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp, moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselp, Furpye, Pekle, Prandtlp.
126. Adsorberlarni tuzilishi.
127. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
128. Quritish.
129. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
130. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
131. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
132. Adsorberlarni xisoblash.
133. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
134. Quritish qurilmalarning xisobi.
135. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
136. Absorbsiya.
137. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
138. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
139. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
140. Quritish qurilmarining tuzilishi.
141. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
142. Absorberlarning tuzilishi.
143. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
144. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
145. Ekstraktorlarni tuzilishi.
146. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
147. Kristallanish.
148. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
149. Absorberlarni xisoblash
150. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
151. Quritish.
152. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
153. Kristallizatorlarning tuzilishi.
154. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
155. Suyuqliklarni xaydash.
156. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
157. Quritish qurilmalarning xisobi.
158. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
159. Materiallarni maydalash.
160. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
161. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
162. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
163. Quritish qurilmarining tuzilishi.
164. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
165. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
166. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
167. Rektifikasion kolonnalarni xisoblash.
168. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshilik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
169. Kristallanish.
170. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
171. Modda almashinish asoslari.
172. Modda almashinish, modda o‘tkazish, tezlik, faza, muvozanat, komponent, moddiy balans, tenglama, molekulyar, turbulent, konvektiv, modda berish, koeffisiyent.
173. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
174. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
175. Modda almashinish asoslari.
176. Modda almashinish, modda o‘tkazish, tezlik, faza, muvozanat, komponent, moddiy balans, tenglama, molekulyar, turbulent, konvektiv, modda berish, koeffisiyent.
177. Rektifikasion kalonnalarni xisoblash.
178. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshilik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
179. Ekstraktorlarni tuzilishi.
180. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlami, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, moddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
181. Modda o‘tkazish jarayoni.
182. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselpt, Furpye, Pekle, Prandtlp.
183. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
184. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
185. Quritish.
186. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
187. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
188. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
189. Ekstraktorlarning tuzilishi.
190. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
191. Quritish qurilmalarning xisobi.
192. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
193. Absorbsiya.
194. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
195. Ekstraktorlarni xisoblash.
196. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
197. Quritish qurilmarining tuzilishi.
198. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum, qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
199. Absorberlarning tuzilishi.
200. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
201. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
202. Adsorbsiya.
203. Adsorbsiya, adsorbtiv, adsorbent, ishlatilishi, fizik, xemosorbsiya, talablar, tanlash,
204. Adsorbent turlari, muvozanat, tenglama, teelik.
205. Kristallanish.
206. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
207. Absorberlarni xisoblash
208. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
209. Adsorberlarni tuzilishi.
210. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
211. Kristallizatorlarning tuzilishi.
212. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
213. Suyuqliklarni xaydash.
214. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
215. Adsorberlarni xisoblash.
216. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
217. Materiallarni maydalash.
218. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
219. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
220. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
221. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
222. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
223. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
224. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
225. Modda o‘tkazish jarayoni.
226. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp, moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselp, Furpye, Pekle, Prandtlp.
227. Absorberlarni xisoblash
228. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
229. Adsorberlarni tuzilishi.
230. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
231. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
232. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
233. Suyuqliklarni xaydash.
234. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
235. Adsorberlarni xisoblash.
236. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
237. Absorbsiya.
238. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
239. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
240. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
241. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
242. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
243. Absorberlarning tuzilishi.
244. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
245. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
246. Rektifikasion kolonnalarni xisoblash.
247. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshiliik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
248. Ekstraktorlarni tuzilishi.
249. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
250. Absorberlarni xisoblash
251. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
252. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
253. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
254. Quritish.
255. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
256. Suyuqliklarni xaydash.
257. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
258. Ekstraktorlarning tuzilishi.
259. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
260. Quritish qurilmalarning xisobi.
261. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
262. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
263. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
264. Ekstraktorlarni xisoblash.
265. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
266. Quritish qurilmarining tuzilishi.
267. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
268. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
269. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.
270. Adsorberlarni tuzilishi.
271. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
272. Kristallizatorlarning tuzilishi.
273. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
274. Ekstraktorlarning tuzilishi.
275. Turlari, injektor, trubali, diafragma, tindirgich, kolonnali, nasadkali, g‘alvirsimon, rotor-diskli, ish prinsipi, tuzilishlari, markazdan qochma, afzalligi.
276. Adsorberlarni xisoblash.
277. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
278. Materiallarni maydalash.
279. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
280. Ekstraktorlarni xisoblash.
281. O‘lcham, diametr, balandlik. Tenglama, tarelka, perforasiya, koeffisiyent, quyilish yuzasi, tezlik, kesim maydoni, qatlam balandligi, tarelkalar orasidagi masofa.
282. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
283. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
284. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
285. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
286. Adsorsiya.
287. Adsorbsiya, adsorbtiv, adsorbent, ishlatilishi, fizik, xemosorbsiya, talablar, tanlash,
288. Adsorbent turlari, muvozanat, tenglama, teelik.
289. Ekstraktorlarni tuzilishi.
290. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
291. Modda o‘tkazish jarayoni.
292. Modda o‘tkazish, faza, komponent, modelp, moddaning massasi, tenglama, koeffisiyent, qatlam, o‘xshashlik nazariyasi, Nusselp, Furpye, Pekle, Prandtlp.
293. Adsorberlarni tuzilishi.
294. Turlari, o‘zgarmas, mavxum qaynash, o‘zgaruvchan, shnekli, ko‘p kamerali, xarakatchan qatlamli, jarayon bosqichi, ion almashinish, davriy, uzluksiz, afzalligi, kamchiligi.
295. Quritish.
296. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
297. Modda o‘tkazishning xarakatlantiruvchi kuchi.
298. Xarakatlantiruvchi kuch, faza tenglama, moddaning massasi, konsentrasiya, jarayon, diffuziya, tezlik, o‘lcham, diametr, balandlik, pog‘ona.
299. Adsorberlarni xisoblash.
300. O‘lcham, diametr, tezlik, balandlik, davriy, ’imoya, vaqti, xarakat tezligi, zona balandligi, uzluksiz, xajm, tarelkalar soni, adsorbent sarfi, desorbsiya, usullari.
301. Quritish qurilmalarning xisobi.
302. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
303. Absorbsiya.
304. Absorbsiya, absorbtiv, absorbent, xemosorbsiya, gaz, suyulik, fazalar, muvozanat, Genri koeffisiyenti, solishtirma sarf, suyuq yutuvchining sarfi, jarayon tezligi, tenglama
305. Qattiq materiallarni ekstraksiyalash.
306. Ekstraksiyalash, eritish, ishlatilishi, erituvchi, usullari, cheklangan xajmi, to‘g‘ri va qarama-qarshi, qo‘zg‘almas qatlamli, mavxum qaynash qatlamli, jarayon tezligi, tenglama, mezonlar.
307. Quritish qurilmarining tuzilishi.
308. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
309. Absorberlarning tuzilishi.
310. Turlari, yuzali, yupqa qatlamli, nasadkali, nasadkalar tavsifi, talablar, tarelka turlari,
311. Quyilish qurilmasi, suyuqlik, samaradorlik, afzalligi, kamchiligi.
312. Ekstraktorlarni tuzilishi.
313. Turlari, talablar, qo‘zg‘almas qatlamli, pnevmatik, ko‘p pog‘onali, shnekli, sochib beruvchi, lentali, trubali, mavxum qaynash qatlamli, msoddiy balans, issiqlik balans, jarayonni tezlashtirish.
314. Kristallanish.
315. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
316. Absorberlarni xisoblash
317. Sarf, konsentrasiya, absorbent, moddiy balans, diametr, balandlik, tenglama, nasadka, tarelka, Reynolpds, gidravlik qarshilik.
318. Quritish.
319. Quritish usullari, suvsizlantirish turlari, tabiiy, sunoiy, absolyut namlik, nisbiy namlik, nam saqlash, entalppiya, muvozanat, kinetika, diagramma.
320. Kristallizatorlarning tuzilishi.
321. Turlari, barabanli, vakuum-kristallizator, mavxum qaynash qatlamli, ko‘p pog‘onali, tenglama, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, balandlik.
322. Suyuqliklarni xaydash.
323. Xaydash, distillyat, qoldiq, oddiy, murakkab, fraksiyali, deflegmasiya, suv bug‘i, davriy, uzluksiz, tenglama, flagma soni, ko‘p komponent.
324. Quritish qurilmalarning xisobi.
325. Xavo sarfi, nam material, quruq material, bug‘langan namlik, moddiy balans, issiqlik balans, diametr, uzunlik, burchak, diagramma, qarshilik.
326. Materiallarni maydalash.
327. Mexanik jarayon, turlari, yangish, maydalash, usullari, sinflari, maydalanish darajasi, tenglama, maydalash qonunlari, talablar, mashinalarning prinsipial chizmalari.
328. Rektifikasion kolonnalarning tuzilishi.
329. Turlari, ishlatilishi, deflegmator, nasadkaning turlari, Rashig, xarakteri, talablar, tarelkaning turlari, barbotaj, plyonkali, afzalligi, kamchiligi.
330. Quritish qurilmarining tuzilishi.
331. Turlari, konstruktiv tuzilishi, tunnelli, lentalli, barabanli, mavxum,qaynash qatlami, sochib beruvchi, pnevmatik, shkafli, tarmoqli, val’sovkali, maxsus quritkichlar.
332. Maydalash mashinalarining tuzilishi.
333. Turlari, yassi qismi, bolg‘ali, sharli tegirmon, purkovchi tegirmon, afzalligi, tenglama, zarrachalar o‘lchami, ish unumdorligi, quvvati, balandligi, yuzasi.
334. Rektifikasion kolonnalarni xisoblash.
335. Diametr, balandlik, chiziqli tezlik, massaviy tezlik, tenglama, tarelka, nasadka, gidravlik qarshilik, quruq tarelka, suyuqlik qatlami, sirt taranglik.
336. Kristallanish.
337. Kristallanish, to‘yingan eritma, kristallogidratlar, bosqichlar, eruvchanlik, muvozanat, tezligi, tenglama, diagramma.
338. Modda almashinish asoslari.
339. Modda almashinish, modda o‘tkazish, tezlik, faza, muvozanat, komponent, moddiy balans, tenglama, molekulyar, turbulent, konvektiv, modda berish, koeffisiyent.
340. Suyuqliklarni ekstraksiyalash.
341. Ekstraksiyalash, turlari, rafinat, ekstragent, tanlash, muvozanat, tenglama, ekstraksiyalash usullari, jarayon tezligi, modda miqdori, modda o‘tkazish.

*Savollarda yakuniy nazorat vaqtida talabalarga variantlar ichida mavjud bo’lgan tayanch iboralar ham savollar ketma-ketligida berib o’tildi.*

Tuzuvchilar: N.A.Mirzayev

M.A.Abidova